



Compte-rendu Réunion du Conseil d'Administration du 13 décembre 2021



Ouverture de séance à 18h45 dans la salle des mariages.

Membres présents :

Jean-Yves GANNE, Président
Gérard DRAA, Vice-président
Philippe BOULANT, Trésorier adjoint
Chantal JALMAR, Secrétaire
Yolande OLIVIER, Trésorière adjointe
Jean GAIGNEROT, Secrétaire adjoint
Chantal CLERC, Animatrice
Eric DELEFORTERIE, Animateur
Roland OLIVIER, Animateur
Jean-Louis BONI
Martine SOURDON
Isabelle GAURY

Membres excusés :

Gilbert ASCENSIO, Trésorier
Fabienne HUGON

1. Bilan moral intermédiaire :

Le club a organisé 28 jours de sorties pour ce début de saison, en comptant les 7 jours de cet été organisés par Gérard. (Rappelons que la saison commence en juillet). Soit : 4 dimanches, 6 Randos actives, 3 Randos douces, 7 Randos santé® et 1 Rando tonique.

Mais on constate une diminution du nombre de participants aux randonnées à la journée.

2. Bilan financier intermédiaire :

En l'absence de Gilbert (absent excusé) c'est Jean-Yves qui présente les grandes lignes du bilan financier intermédiaire.

Le club dispose actuellement d'un solde de 2 850 € environ.

Mais les adhésions ont rapporté environ 3 400 € alors que la fédération n'a prélevé qu'environ 2 100 € pour le moment.



Compte-rendu Réunion du Conseil d'Administration du 13 décembre 2021



Le repas d'ouverture a généré un débit de 1072 € pour un crédit d'environ 900 € ce qui est conforme aux prévisions.

Les sorties patrimoine sont à l'équilibre comme prévu.

3. Point sur les adhésions :

78 adhérents sont actuellement inscrits dont 1 non pratiquant ce qui fait 8 de moins que l'an dernier.

4. Nouveau Règlement Intérieur :

Le nouveau RI est adopté à l'unanimité : intégration du « Pass découverte », ajout de la cotation IBP et pour les randos patrimoine décision d'imposer un paiement d'un acompte de 10 € lors de l'inscription qui sera remboursé lors du paiement intégral.

Les statuts modifiés du club seront mis au vote lors de la prochaine AG.

5. Compte-rendu du Téléthon :

Extrêmement peu de participants cette année en raison de la météo (gain de 175 €). Il sera conservé pour l'an prochain en espérant une meilleure météo !

6. Nettoyage vieux documents sur le site internet :

Pour les comptes-rendus on ne conservera que ceux de l'année en cours pour les réunions de bureau et ceux de l'année en cours et précédente pour les autres comptes-rendus.

7. Modifications mineures du site internet :

Sur la page d'accueil, en haut à droite le sigle de la Fédération Française de la randonnée viendra remplacer l'actuelle inscription.

Désormais la fiche d'inscription aux sorties sera automatiquement créée lors de la création de la sortie dans le « Dernière Minute ».

8. Questions diverses :

Deux adhérents sont en cours de formation au Brevet Fédéral : Rémy Ganne et Chantal Chambon.



Compte-rendu Réunion du Conseil d'Administration du 13 décembre 2021



Le premier Rando Challenge Performance de la région est organisé par CRL (Jean-Yves, Pascal et Alain) le 27 février. D'une durée prévue de 3 heures, il est basé sur la performance et la réponse à des questions posées à chaque borne de passage où la borne suivante est désignée uniquement par ses coordonnées polaires (azimut et distance). L'inscription est de 5 €.

Gérard propose d'intégrer les sorties dominicales sur le site de Décathlon à compter du semestre prochain et le CA approuve. Il est entendu que Gérard mettra en œuvre et testera la méthode pour enregistrer ces participants extérieurs.

9. Inscription des licences temporaires pour les sorties patrimoine :

Vendredi soir 17 décembre à 18h Jean-Yves viendra chez Yolande montrer à Yolande, Isabelle et Chantal JALMAR comment créer les licences temporaires.

10. Affectation des prochaines randonnées :

Randos Douces :

- 04/01 : animateur Jean-Yves GANNE
- 18/01 : animateur Jean-Yves GANNE

Randos Santé :

- 05/01 : animateur Roland OLIVIER
- 12/01 : animateur Jean-Yves GANNE
- 26/01 : animateur Jean-Yves GANNE
- 02/02 : animateur Roland OLIVIER
- 09/02 : animateur Jean-Yves GANNE
- 11/01 : animateur Jean GAIGNEROT
- 25/01 : animateur Jean GAIGNEROT
- 01/02 : animatrice Chantal CLERC
- 08/02 : animateur Jean GAIGNEROT

La prochaine réunion de bureau aura lieu lundi 31 janvier à 18h30 chez Jean-Yves.

La réunion est terminée à 20h00.